



**PROVINCIA DI LECCE**  
**Settore Formazione Professionale**  
**Avviso n. LE/07/2012**

***Corso finanziato:***

**"FABBRIO FERRAIO"**

**Soggetto attuatore:**

**FO.R.UM Formazione Risorse Umane**



**FINALITA' ED OBIETTIVI**

Il corso è finalizzato alla realizzazione di interventi di formazione e di accompagnamento al lavoro volti alla riscoperta degli antichi mestieri, coniugandola con le attuali esigenze del mercato; prevede la qualifica di un profilo professionale fortemente richiesto dal mercato, è rivolto a 15 lavoratori in Cig ordinaria o straordinaria, in mobilità, o che hanno cessato un'attività imprenditoriale senza sostegno al reddito, o disoccupati di lunga durata iscritti nelle anagrafi dei Cpi della Provincia di Lecce. Al termine del percorso formativo i partecipanti saranno anche in grado di muoversi autonomamente nell'attivazione di un lavoro autonomo o di una vera e propria impresa in particolare nel settore dell'artigianato.

**Il mercato del lavoro segnala una crescita sostenuta delle professioni elementari non rimpiazzabili dall'innovazione tecnologica: il calo della domanda di mansioni di natura ripetitiva, sostituite progressivamente dalle**

**FO.R.UM Formazione Risorse Umane**  
**Via S. Nahi, 11- 73100 Lecce**  
**Tel. 0832228593 – 3929281690**  
**[info@forumformazione.it](mailto:info@forumformazione.it)**

**tecnologie, farà emergere ulteriormente nei prossimi anni le professioni caratterizzate da una accentuata manualità.** Le aziende manifestano la necessità concreta della figura professionale in uscita IL FABBRO FERRAIO, figura professionale che pochi giovani prendono in considerazione ma che, seppure mestiere faticoso, rende numerose soddisfazioni.

## **FIGURA PROFESSIONALE IN USCITA E AREE OCCUPAZIONALI**

Il fabbro lavora il ferro mediante fucinatura, ossia lo rende incandescente nella fucina per poi modellarlo tramite martellatura. Il suo mansionario comprende attività come saldare, chiodare, tagliare, temprare, perforare, levigare, pressare e punzonare. effettua riparazioni e fabbrica elementi e prodotti a seconda delle necessità per l'agricoltura, la selvicoltura, le arti plastiche, l'edilizia e l'industria. Alcuni si specializzano nella creazione di oggetti artistici in ferro forgiato (reti metalliche, portali, ringhiere di scale, lampadari, balastrate, guarnizioni in ferro ecc.). E' specializzato nel settore delle costruzioni metalliche, d'acciaio o in lavori di forgiatura dei metalli; realizza ad esempio porte, finestre, verande, giardini d'inverno, facciate, scale, balconi, pensiline, telai e rivestimenti per macchinari e apparecchiature, contenitori, ecc.

Nel settore delle costruzioni metalliche, realizza strutture portanti in acciaio per padiglioni e ponti. Nel settore della forgiatura, produce e ripara mezzi di trasporto e impianti d'estrazione, macchine utensili per l'edilizia, l'agricoltura e la selvicoltura. Inoltre realizza lavori di forgiatura artistica. Segue il lavoro in tutte le sue fasi, dall'inizio alla fine. In officina produce pezzi sulla base di disegni tecnici. Utilizza macchinari moderni (per esempio per il taglio di lamiere, tubi, barre metalliche) e rifinisce i profili a mano o a macchina. Lavorando in gruppo monta sul cantiere il manufatto precostruito in officina.

La sua attività può riguardare anche la realizzazione di oggetti artistici. In qualità di fabbro artistico si concentra sulla lavorazione del ferro battuto. Fabbrica oggetti d'uso comune con funzioni artistico-decorative

L'impianto didattico è finalizzato al raggiungimento di un alto grado di coerenza ed efficacia in quanto parte dalla previsione di una qualifica inerente un vecchio mestiere che ancora ha un mercato dinamico, a cui pochi guardano con interesse e che quindi potrebbe rappresentare una ottima occasione di inserimento lavorativo sia sotto forma di lavoro dipendente, o sotto forma di lavoro autonomo o d'impresa. Il percorso

risponde all'esigenza di qualificare e sostenere quella componente del mercato del lavoro che versa in situazioni critiche, come i CIG e i disoccupati di lunga durata. Ciò potrà essere perseguito grazie alla fase di accompagnamento al lavoro e alla creazione d'impresa che il progetto prevede e che sarà realizzato da organismi operanti nel settore della job creation da molti anni.

Nel periodo 2010-2015, per la classe professionale "Fabbri ferrai costruttori di utensili ed assimilati " si prevede una variazione occupazionale di circa 14,1%, valore al di sopra della crescita occupazionale media nel periodo (3,3%).

### **DESTINATARI DEL CORSO – REQUISITI MINIMI E PREFERENZIALI DI AMMISSIONE**

Il corso è rivolto a n. 15 persone adulte, residenti nella provincia di Lecce, lavoratori in CIG ordinaria o straordinaria; in mobilità, che hanno cessato un'attività imprenditoriale senza sostegno al reddito; disoccupati di lunga durata iscritti presso i CPI della Provincia di Lecce

**Per accedere al corso gli interessati devono presentare, entro e non oltre le ore 13:00 del 16 APRILE 2014, domanda di partecipazione secondo lo schema allegato al presente bando corredata da curriculum vitae in formato europeo firmato in originale, copia di un documento di riconoscimento valido, copia del certificato di stato occupazionale rilasciato dal Centro per l'Impiego di competenza, copia del permesso di soggiorno per i cittadini non comunitari regolarmente soggiornanti.**

Le domande possono essere consegnate a mano o inviate per posta, ordinaria o elettronica, e devono giungere all'ente entro la data di scadenza del bando (non fa fede il timbro postale)

- **FORUM Formazione Risorse Umane** via S. NAHI, 11 Lecce – tel. 0832/228593 email: [info@forumformazione.it](mailto:info@forumformazione.it)

## **PERCORSO FORMATIVO**

Il percorso è della durata di 860 ore, 688 ore di aula di cui 588 di teoria e 100 di pratica, e 172 ore di tirocinio curriculare da svolgersi presso aziende operanti nel settore professionale di riferimento.

La fase d'aula si svilupperà in moduli organizzati in maniera da essere dotato ognuno di propria valenza, Unità Formative Capitalizzabili che si completano e hanno valore anche presi singolarmente e possono integrarsi e completarsi con qualsiasi sistema formativo e di apprendimento. Durante questa fase si approfondiranno contenuti inerenti le competenze trasversali, e quindi comunicazione e team building, diritto del lavoro, sicurezza sui posti di lavoro, ambiente e sviluppo sostenibile; tali competenze sono necessarie per definire il sapere e saper essere dei/le partecipanti al progetto.

Le competenze tecnico-professionali saranno trattate da specialisti del settore dell'artigianato; ogni modulo sarà chiuso da un momento di verifica che servirà anche da base per la certificazione delle competenze acquisite in ogni modulo.

Il tirocinio curriculare permette al partecipante di realizzare, attraverso una breve permanenza in aziende operanti nel settore specifico per cui si sta qualificando, un vero e proprio progetto individuale professionale; il tirocinio infatti nasce come strumento atto a far conoscere all'imprenditore, all'impresa ospitante, le conoscenze e competenze in possesso del partecipante, ma anche il suo potenziale, e decidere se offrire allo stesso una possibilità di inserimento lavorativo; al partecipante è invece utile a comprendere se quello specifico lavoro, quello specifico ambiente lavorativo, quella specifica sfida lavorativa lo alletta oppure no, mettendo in pratica quello che si è appreso in teoria.

La fase di accompagnamento al lavoro o alla creazione d'impresa, permetterà ai partecipanti di completare il percorso con le competenze e capacità di organizzare e pianificare un'attività imprenditoriale sia in forma singola che associata.

Al termine del percorso formativo, verrà fornito l'attestato di qualifica professionale di FABBRO FERRAIO codice 6.2.2 a coloro che avranno

partecipato ad almeno il 70% del monte ore e che avranno superato l'esame finale; Inoltre, a coloro che avranno seguito il monte ore necessario del modulo "prevenzione e sicurezza sui luoghi di lavoro" e superato la verifica finale, verrà rilasciato attestato corso sicurezza RSPP datori di lavoro nella lavorazione dei metalli rischio alto.

### **SEDE DEL CORSO E FREQUENZA**

Le lezioni si svolgeranno a Lecce nella sede di FO.R.UM. in Via Salvatore Nahi n° 11.

La frequenza è obbligatoria e gratuita, è ammesso il 30% di ore di assenza, superato tale limite il percorso non avrà valore ai fini del perseguimento dell'attestato di partecipazione, ma darà diritto solo alla certificazione delle competenze acquisite.

### **INDENNITA' DI FREQUENZA**

La frequenza al corso è obbligatoria e gratuita. E' prevista una indennità, calcolata sulle ore di frequenza effettive, pari a 2,00 euro orari lordi.

### **STAGE**

La fase di Stage rappresenta una fase molto importante: verranno svolte 172 ore di tirocinio curriculare presso aziende operanti nel settore di riferimento per testare, acquisire e migliorare le conoscenze e competenze in possesso del partecipante, ma anche il suo potenziale, e decidere se offrire allo stesso una possibilità di inserimento lavorativo; al partecipante è invece utile per comprendere se quello specifico lavoro, quello specifico ambiente lavorativo, quella specifica sfida lavorativa lo alletta oppure no, mettendo in pratica quello che si è appreso in teoria.

### **ORIENTAMENTO**

Presso l'Ente Forum è operativo, dal lunedì al giovedì, dalle ore 9.30 alle ore 13.00 e dalle 14.30 alle 17.30, uno sportello informativo per fornire

**FO.R.UM Formazione Risorse Umane**  
Via S. Nahi, 11- 73100 Lecce  
Tel. 0832228593 – 3929281690  
[info@forumformazione.it](mailto:info@forumformazione.it)

informazioni ed orientamento a coloro che manifesteranno interesse alla partecipazione al corso, lo sportello è a disposizione anche per quanti necessitano di supporto per la redazione del curriculum.

Per ulteriori informazioni si prega di contattare la Dott.ssa Corrado Valentina al numero 0832/228593 o scrivendo a : [info@forumformazione.it](mailto:info@forumformazione.it)

## **PROVE DI SELEZIONE**

Le selezioni prevedono una prima fase in cui si effettuerà l'analisi delle domande giunte all'Ente attuatore Forum; una volta verificati i requisiti d'accesso e la coerenza delle informazioni contenute nella domanda con il profilo della figura che si vuole formare si passerà alla selezione vera e propria delle/i candidate/i.

Successivamente, si procederà alla prova di ingresso attraverso la somministrazione di un test per verificare il livello delle conoscenze di base e specifiche e selezionare coloro che per propensione personale sono più indicati alla partecipazione al percorso. La fase di selezione si concluderà con un colloquio individuale gestito secondo lo schema dell'intervista libera. Il colloquio di selezione servirà anche a raccogliere informazioni più dettagliate sulle esigenze degli aspiranti corsisti al fine di permettere una efficace organizzazione della logistica e della tempistica

La commissione di selezione sarà costituita da esperti in selezione delle risorse umane ed esperti del mercato del lavoro conoscitori del ruolo per cui i candidati vengono selezionati e formati.

La fase di selezione dell'utenza verrà comunicata a tutti coloro che risulteranno idonei relativamente ai requisiti di accesso e sarà effettuata presso FORUM Formazione Risorse Umane.

L'esito finale delle selezioni sarà pubblicato sul sito: [www.forumformazione.it](http://www.forumformazione.it); Sulla bacheca dello sportello orientamento di Forum e comunicato ai primi 15 candidati ammessi in graduatoria. In caso di rinuncia si procederà allo scorrimento in ordine di graduatoria.

## **PROVE D'ESAME**

Al termine del percorso formativo è prevista una prova d'esame finale, secondo le norme della L. R. 15/02, alla quale saranno ammessi tutti coloro che hanno raggiunto il numero minimo del 70% delle ore corso previsto e un giudizio sufficiente sul livello di apprendimento dei contenuti del percorso formativo.

Della data e luogo di svolgimento l'Ente gestore darà comunicazione scritta agli interessati.

Al superamento della suddetta, l'Ente Forum rilascerà un attestato di qualifica professionale riconosciuto dalla Provincia di Lecce. Inoltre, a coloro che avranno seguito il monte ore necessario del modulo "prevenzione e sicurezza sui luoghi di lavoro" e superato la verifica finale, verrà rilasciato attestato corsi sicurezza RSPP datori di lavoro nella lavorazione dei metalli rischio alto.

## **INFO**

E' possibile reperire informazioni relative al corso sui siti:

[www.pugliaimpiego.it](http://www.pugliaimpiego.it)

[www.forumformazione.it](http://www.forumformazione.it)

[www.casartigianilecce.it](http://www.casartigianilecce.it)

[www.mostrartigianato.le.it](http://www.mostrartigianato.le.it)

LECCE, 31/03/2014